

Tiltaksplan

Maskintype: Klingmill 350-4-30-47-02

Maskinnr.: 350-4-30-47-02 (Lia/Trondheim Norge)

Type

K – Kommentar
KS – Konstruksjon/sikringstiltak
D – Dokumentasjonstiltak
M – Merking/skilting
Ø – Øvrig

Risikopunkt	Type	Risikokilde	PLr	Kat.	SIL	R	Forslag til tiltak	Besluttet tiltak	Ansvarlig	Besluttet til	Kontrollert	Sign.
1.4.1	KS	Maskin som helhet					Røret til syklonen er montert feil, rørbøyen overlapper røret til syklonen. Rørbøyen skal inn i røret til syklonen. Derfor lekkasje av pulver. Bør tas opp umiddelbart.	Røret til syklonen er montert feil, rørbøyen overlapper røret til syklonen. Rørbøyen skal inn i røret til syklonen. Derfor lekkasje av pulver. Bør tas opp umiddelbart.				
1.4.1	KS	Maskin som helhet					Grind sitter for høgt. Båge runt stege gör att man får krypa under för att komma till plattform. Ingång från stege till plattform är för smalt.	Grind sitter för høgt. Båge runt stege gör att man får krypa under för att komma till plattform. Ingång från stege till plattform är för smalt.				
1.5.16	KS	Maskin som helhet					Jordkabel anslutning till kvarn bör kontrolleras	Jordkabel anslutning till kvarn bör kontrolleras				
1.7.1	M	Maskin som helhet					Skyltar saknas	Skyltar saknas				
1.7.3	KS	Maskin som helhet					Märkning saknas på kvarn	Märkning saknas på kvarn				



Risikovurderingen er utarbeidet i samsvar med EN ISO 12100: 2010

Risikopunkt	Type	Risikokilde	PLr	Kat.	SIL	R	Forslag til tiltak	Besluttet tiltak	Ansvarlig	Besluttet til	Kontrollert	Sign.
1.7.4	KS	Maskin som helhet					Skytning og mærkning i är bristfällig.	Skytning og märkning i är bristfällig.				
1.7.4.2	D	Maskin som helhet					Riskbedömning utförd på maskin/maskinlinje behöver oppdateras på plats av. Maskintilverkaren eller dennes representant. För att kontrollere og vid behov Korrigere bedömda punkter.	Riskbedömning utförd på maskin/maskinlinje behöver oppdateras på plats av. Maskintilverkaren eller dennes representant. För att kontrollere og vid behov Korrigere bedömda punkter.				