



Rutine for sikker avstengning

Sikker avstengning innebærer at det for eksempel ved vedlikeholdsarbeid er gjort tekniske og administrative tiltak, som sikrer at arbeidsplassen er trykk- og spenningsløs, ventilert og tømt for brennbare materialer før vedlikeholdsarbeidet starter.

Ved sveising, skjæring, loding, skjæring, boring og lignende varmt arbeid er det viktig å også rengjøre bak/utside av kar og vegger. Prosedyre for Varmt arbeid og arbeid i eksplosjonsfarlig miljø skal følges i henhold til dokumentet under fane 11. CE-mappe.

Det er også nødvendig å påse at inngrepet ikke fører til at sikkerhetssystemer for andre anleggsdeler blir ubrukelige.

Slå av hydraulikk

Før servicearbeid utføres, må hydraulikksystemet alltid være trykkløst. Lås ventilen og hengt "arbeid pågår"-skilt på ventilen.

Avstengning av pneumatikk

Før servicearbeid utføres skal trykklufttilførselen alltid avbrytes og trykkavlastes med trykkregulator. Vri den til 0 (av) for å kutte tilførselen. Lås ventilen og heng et "arbeid pågår"-skilt på ventilen.

MERK FØLGENDE!

Dersom utstyret skal stenges ned for for eksempel vedlikeholdsarbeid, gjør dette i dialog med Driftsleder.

Prosedyre for å gjenoppta arbeidet etter driftsstans

Før arbeidet gjenopptas etter en stans, skal det gjennomføres driftsberedskapsverifisering (denne rutinen). Dette omfatter både prosedyrer for overlevering fra vedlikeholdspersonell til vanlig driftspersonell samt kontroll av at riktig og risikovurdert utstyr er korrekt montert, samt at alle sikkerhetssystemer er restaurert, utstyr rengjort og trygt å sette i drift.

MERK FØLGENDE!

Dersom utstyret skal restarteres etter nedetid, gjør dette i dialog med Driftsleder.

Last ned Lukk og lås-skjemaet

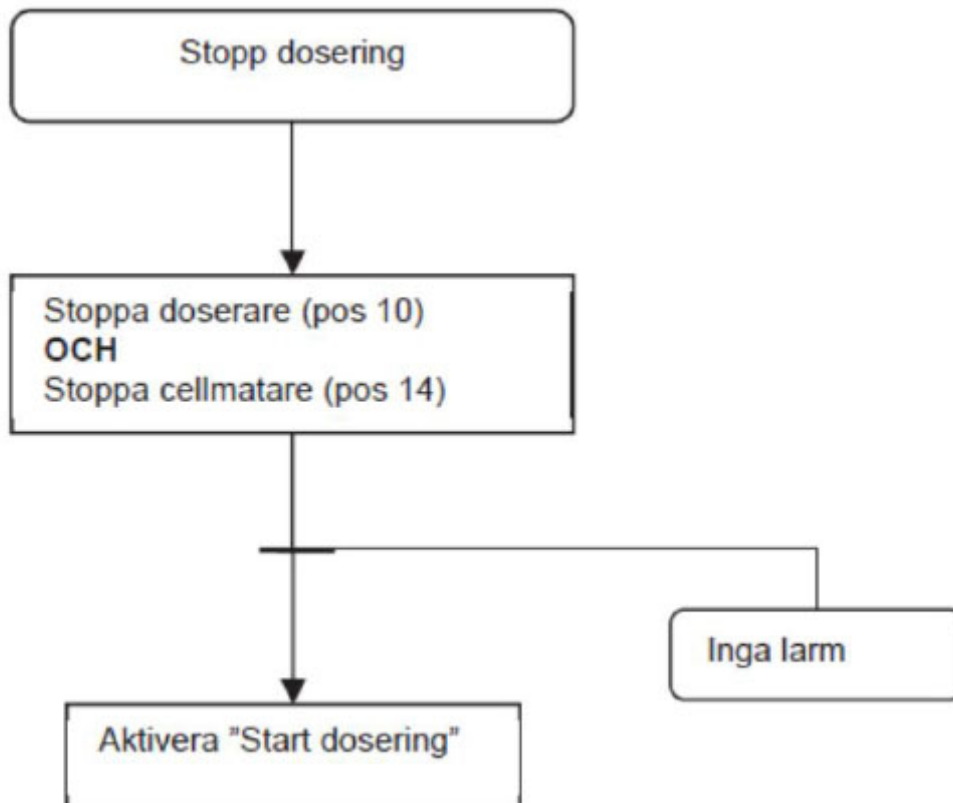


Rutine for sikker avstengning av doseringsledning

Sikker avstengning innebærer at det for eksempel ved vedlikeholdsarbeid er gjort tekniske og administrative tiltak, som sikrer at arbeidsplassen er trykk- og spenningsløs, ventilert og tømt for brennbare materialer før vedlikeholdsarbeidet starter. Ved sveising, skjæring, lodding, skjæring, boring og lignende varmt arbeid er det viktig å også rengjøre bak/utside av kar og vegger. Prosedyre for Varmt arbeid er arbeid i eksplosjonsfarlig miljø skal følges i henhold til dokumentet under fane 11. CE –ESD Pärm. Det er også nødvendig å påse at inngrepet ikke fører til at sikkerhetssystemer for andre anleggsdeler blir ubrukelige.

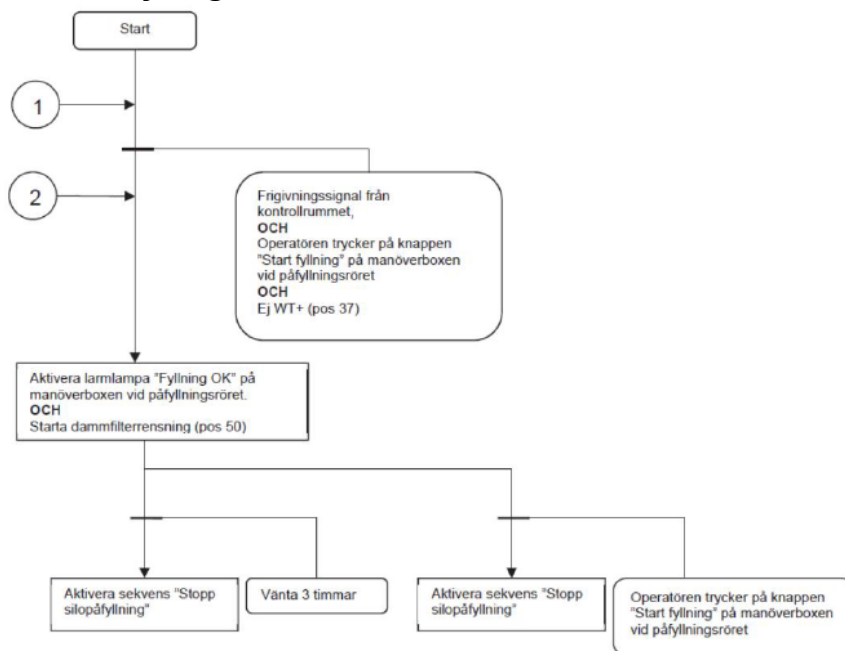
MERK FØLGENDE!

Dersom utstyret skal stenges ned for for eksempel vedlikeholdsarbeid, gjør dette i dialog med Driftsleder.

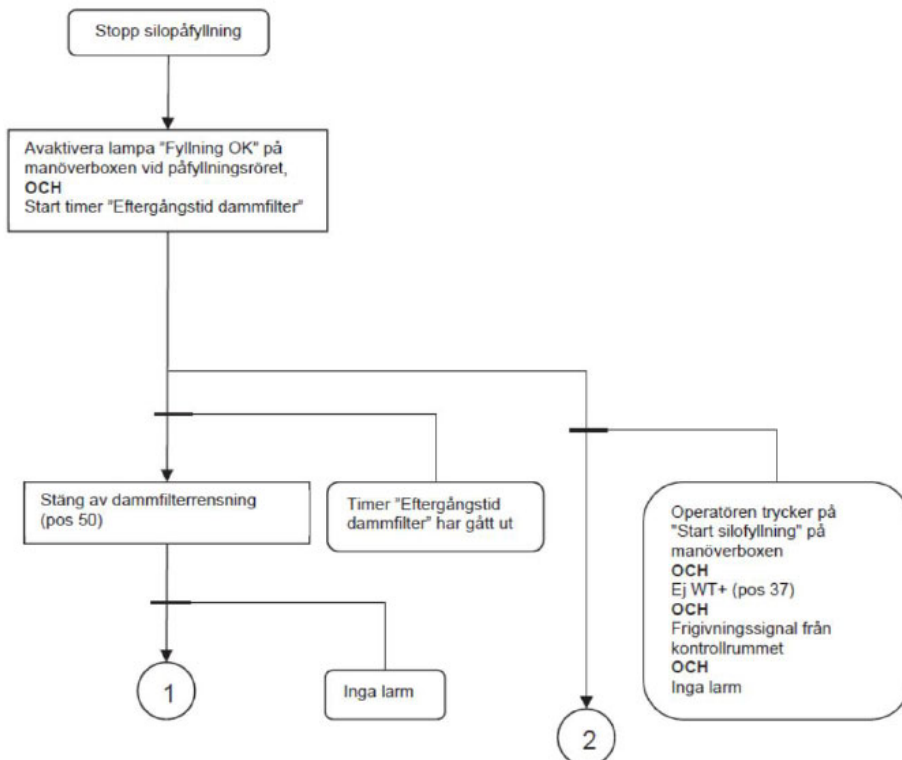




Start silofylling

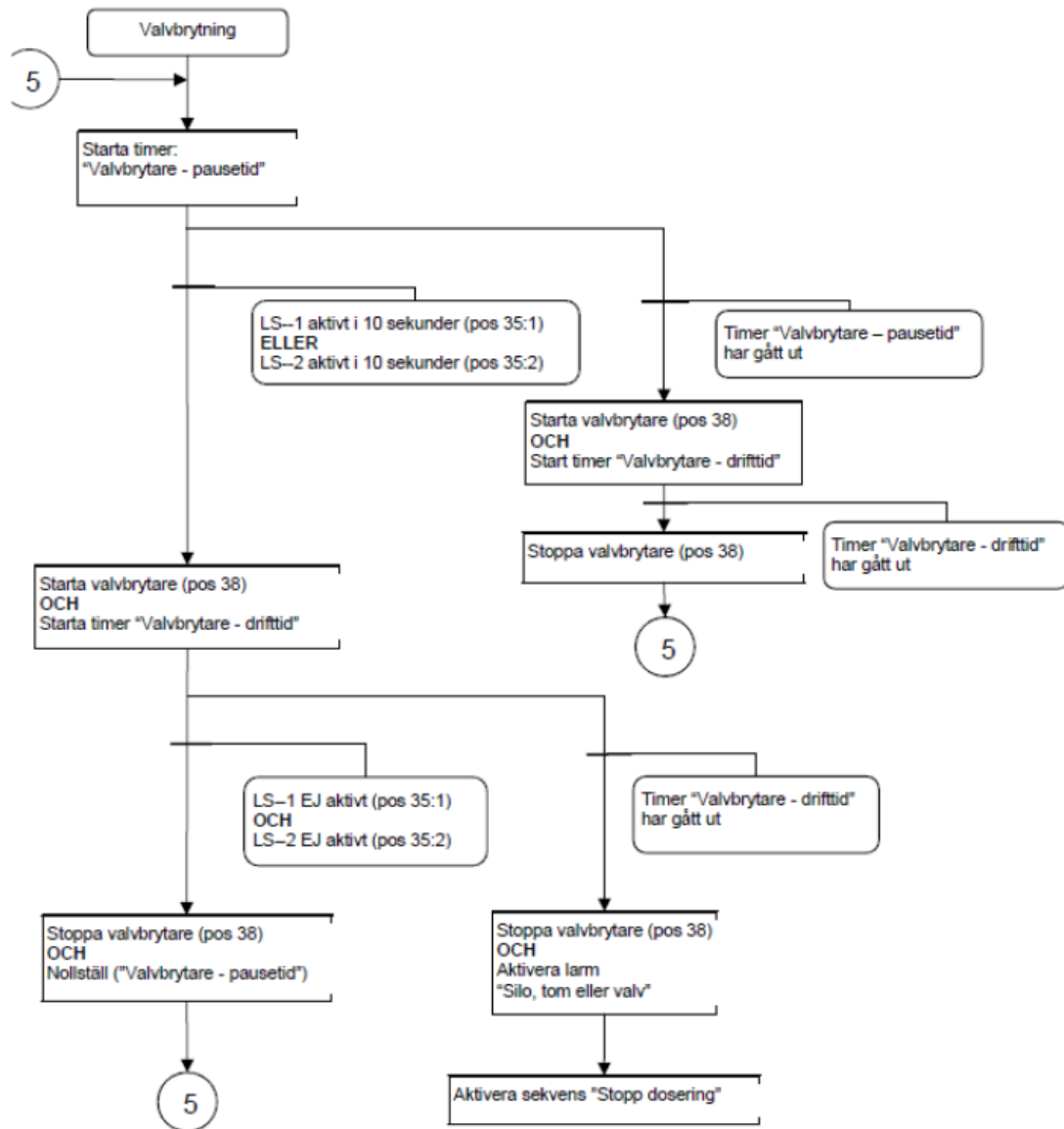


Stopp silofylling





Hvelvbryter



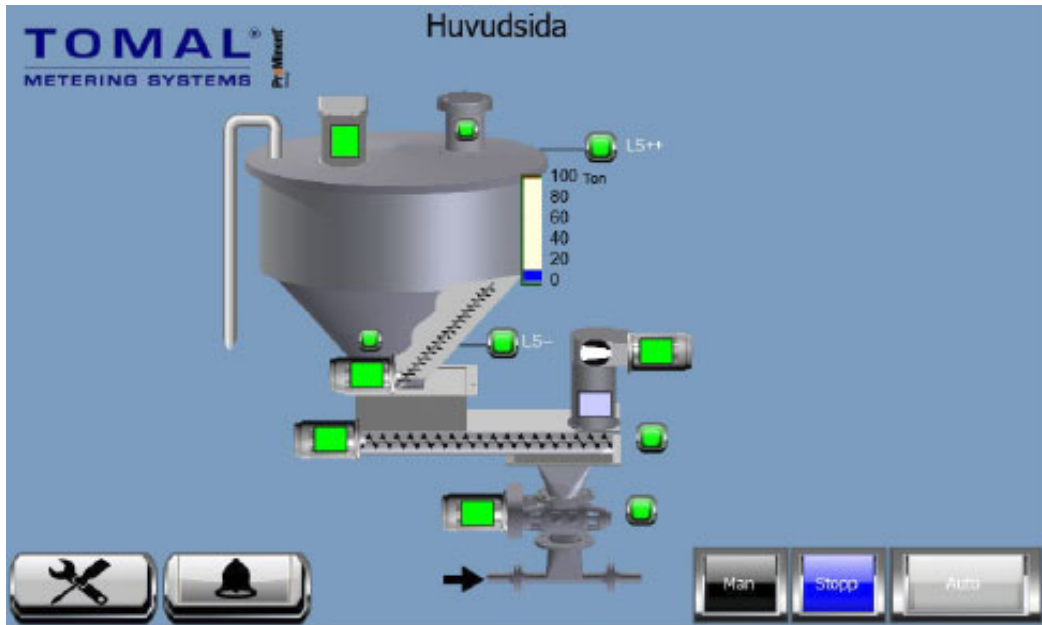


4. Parameterliste

4.1 Timers	
Eftergångstid dammfilter	Förinställt = 600 sekunder
Valvbrytare - drifttid	Förinställt = 20 sekunder
Valvbrytare - paustid (0 sekunder = kontinuerligdrift)	Förinställt = 280 sekunder
4.2 Larmnivåer	
SS-11 (pos 16) (Låg rotationshastighet doserare linje 1)	Förinställt värde = 5 pulser/4 sekunder
SS-21 (pos 18) (Låg rotationshastighet cellmatere linje 1)	Förinställt värde = xx pulser/min
SS-12 (pos 16) (Låg rotationshastighet doserare linje 2)	Förinställt värde = 5 pulser/2 sekunder
SS-22 (pos 18) (Låg rotationshastighet cellmatere linje 2)	Förinställt värde = xx pulser/3 sekunder
WT++ (pos 37) (Överfyllnadsskydd, silo)	Förinställt värde = XX ton
4.3 Nivåer	
WT+ (pos 37) (Högnivå, silo)	Förinställt värde = XX ton
WT- (pos 37) (Lågnivå, silo)	Förinställt värde = XX ton
WT-- (pos 37) (Tomnivå, silo)	Förinställt värde = XX ton



1. Operatørpanel
1.1 Hovedside





1.1 Symboler

Disse symbolene finner du på hovedsiden. Alle symboler er klikkbare og åpner en tilsvarende popup-boks for objektet.

Symbol	Typ	Tillstånd	Beskrivning
	Motor	Ej i drift / I drift / Larm	Färgen på rektangeln beskriver status på motorn. Motorer är alltid klikkbare och öppnar upp en ny sida.
	Pump	Ej i drift / I drift / Larm	Färgen på cirkeln beskriver status på motorn. Pumpar är alltid klikkbare och öppnar upp en ny sida.
	Ventil	Stängd / Öppen / Larm	Vit och grön är normala tillstånd för ventilen. Rött innebär larm för gränsläge. Ventiler kan vara klikkbare och öppnar i så fall upp en ny sida.
	Dammfilter	Ej i drift / I drift	Vit och grön är normala tillstånd för dammfiltret.
	Digital givare	Ok / Larm	Grön och röd cirkel. Larm måste återställas.
	Driftsläge för hela maskinen	Auto	Grön = Aktiv. Blå = Tryckbar. Grå = Ej tillgänglig
		Stopp	
		Manuell	
	Analog givare	Signal ok	Analogt värde visas intill givarsymbolen.
		Signalfeil	Färgen indikerar att signalen från givaren är ok.
	Redigerbart fält	Redigerbart/Ej redigerart	Alla mörkgråa fält är ifyllbara av operatör. Vita fält är för visning.



	Analog givare tank	-	Alla tankar med nivåmätning har ett stapeldiagram som visar fyllnadsgraden. Alla tankar är alltid klickbara
	Kommunikation	Lokal / Fjärr	Lokal innebär att maskinen inte tar emot några signaler från överordnat system. Vid fjärr tillåts saker styras från överordnat.

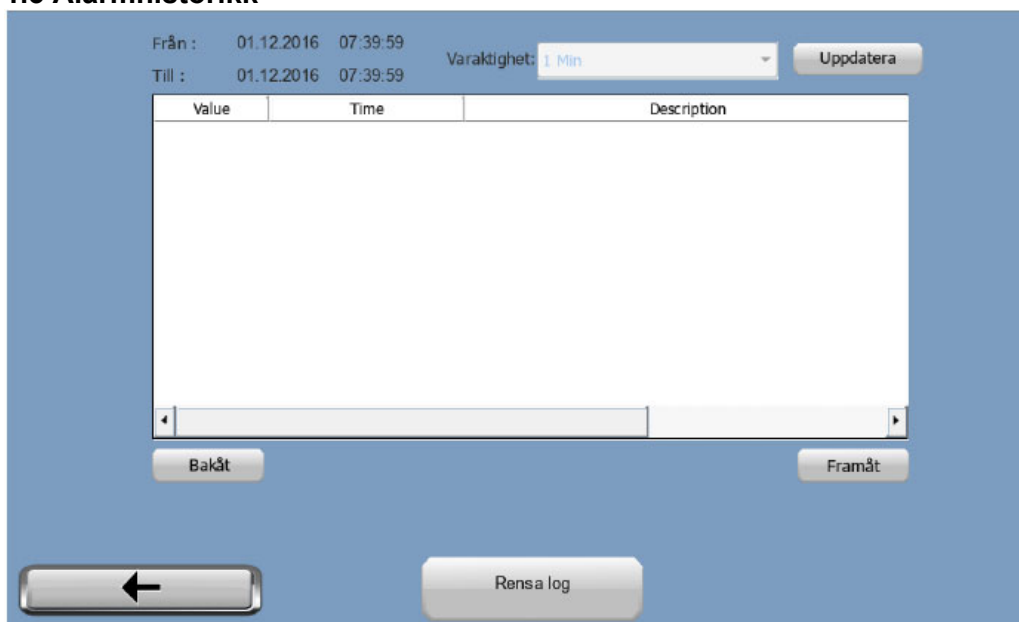


1.2 Alarmside

Alarmsiden viser alle aktive alarmer. For å tilbake stille alarmer brukes reset-knappen som tilbake stiller alle alarmer som er rettet. Hvis en alarm ikke forsvinner fra listen etter tilbake stillingen, betyr det at det som utløste alarmen ikke er fikset.



1.3 Alarmhistorikk





1.4 Motorer

Hver side for en motor inneholder alltid en driftstidsmåler som kan tilbakestilles. Noen motorer kan også inneholde unike parametere. Ved frekvensstyrt motor finnes det også felt for å styre motorens hastighet lokalt eller fjernstyrt fra overordnet system. Dersom maskinen er utstyrt med kommunikasjon via buss, er det også mulig å velge om motoren skal styres via buss eller via analoge signaler på terminalen.

1.4.1 Dispenser/Kapasitetstest

Dispensersiden inneholder alltid funksjoner for kapasitetstesting. En kapasitetstest betyr at dispenseren og komponentene som er montert etter dispenseren (dør, skruetransportør, ventil etc.) åpner/starter en kort stund. Pulveret som kastes ut samles i en egen beholder som operatøren selv kan ordne, som deretter veies. Merk at første gang en kapasitetstest utføres når skruene er tomme, kan ikke de første testene brukes. Kast de første testene til mengden pulver som kastes ut er omtrent den samme for hver test. Mer informasjon om hvordan en kapasitetstest utføres finner du i egen veiledning.

Testtiden bør være lang nok til at dispenseren kan snurre minst 10 omdreininger. Ellers reduseres nøyaktigheten av testen.

Merk!

For å kunne starte testen må maskinen settes i stoppmodus.

Etter at testen er utført og alle testene er veid, tastes gjennomsnittsvekten inn i HMI under målt vekt.

The screenshot shows the 'Doserare' (Doser) HMI screen. It features a blue background with white text and controls. At the top, the title 'Doserare' is centered. Below it, there is a 'Kapacitetstest' (Capacity test) button with a blue square icon containing the number '1'. The screen displays several numerical fields and units: 'Testtid' (Test time) with two '0' values and 's' units; 'Uppmått vikt' (Measured weight) with '0.000' and 'kg /' followed by '0' and 's'; 'Kapacitet' (Capacity) with '0.0' and 'kg / h'; 'Hastighet' (Speed) with '0.0' and 'Hz', and a 'Styringsignal' (Control signal) section with 'Lokal' and 'Fjærr' radio buttons, and a 'Signalkälla' (Signal source) section with 'Bus' and 'Analog' radio buttons. At the bottom, there is a 'Drifttidsmätare' (Run time meter) with '0' and 'h', '0' and 'm', and '0' and 's' units, and a 'Reset' button. A large left-pointing arrow button is at the very bottom.



1.5 Hvelvbruddskrue

Når maskinen er utstyrt med hvelvbruddskrue i silokeglen, er det en egen side for dette ved å klikke på hvelvbruddskruen. Driftstid og pausetid stilles inn her og kjører med jevne mellomrom. Skruen har ulike driftstider for når hvelv har oppdaget og under normal drift. Driftstiden for hvelv bør være lengre enn for normal drift. Denne tiden angir hvor lenge skruen prøver å bryte hvelvet før alarmen aktiveres.

Valvbrytning

Manuell styring	<input type="checkbox"/>	1
Drifttid	<input type="text" value="0"/> s	<input type="text" value="0"/> s
Drifttid vid valv	<input type="text" value="0"/> s	<input type="text" value="0"/> s
Paustid	<input type="text" value="0"/> s	<input type="text" value="0"/> s
Drifttidsmätare	<input type="text" value="0"/> h	<input type="text" value="0"/> m <input type="text" value="0"/> s <input type="button" value="Reset"/>



1.6 Innstillinger

I tilfeller hvor maskinen er utstyrt med klargjøringstank og klargjør batcher, er en knapp for innstillinger tilgjengelig på hovedsiden. Her kan gjeldende konsentrasjon, modningstid og batchstørrelse stilles inn. Endringer i konsentrasjon og batchstørrelse trer i kraft først etter neste tilberedning.



Inställningar

Polymerval		<input type="button" value="Pulver"/>
Satskonsentrasjon		<input type="text" value="0.00"/> %
Doseringstid		<input type="text" value="0"/> s
Aktuell doseringstid		<input type="text" value="0"/> s
Mognadstid		<input type="text" value="0"/> min
Aktuell mognadstid		<input type="text" value="0"/> min
Satsstorlek	<input type="text" value="0"/> - <input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/> l